

★易长海教授受邀参加 2021 中国服装论坛并做学术报告

2021年5月10日，2021中国服装论坛高端制造与设计协同创新峰会在江西于都顺利召开，江西省现代服装工程技术研究中心主任易长海教授受邀参加，并以“牛仔服装全产业链智能制造技术分享”为主题做了一场精彩报告。工程技术研究中心陈娟芬副主任、廖师琴副主任和张惠老师等参加了此次会议，并与参会的多家企业交流洽谈，高质量科研水平的发展奠定了基础。

会议立足“高质量制造 品牌再出发”，旨在加速提升以于都为代表的制造基地的品牌服务能力和创新协同效应，构建一个多元、开放、务实的交流、对接和合作平台，不断推进产业基础高级化、产业链现代化，开启时尚强国建设新征程。汇美集团、酷特智能、森马集团、量品定制、凌迪科技等品牌创始人对服装行业数字化智能化转型升级做了深入分析。



会上，中国纺织工业联合会副会长、中国服装协会会长陈大鹏致辞，他表示，中国服装产业正处于全方位强国建设的战略机遇期 and 高质量品牌发展的重要窗口期，“十四五”期间，中国服装产业将基于品质化、个性化、多元化和绿色化消费需求的迭代，顺应从外延扩张

到内涵式发展的转型升级逻辑，以创意设计为核心、科技创新为支撑、优秀文化为引领、品牌建设为带动、可持续发展为导向，构建数字经济时代集成创新的生态体系，走上创意高密集、资源高融合、产品高附加值的高质量发展之路。于都县委书记陈阳山在致辞中说，今年是“十四五”开局之年，是中国共产党成立100周年。回望历史，87年前，于都因为“政治红、位置优、物产丰、人民好”等优势，成为红军集结、长征出发的最佳选择是红军集结、长征出发的最佳选择，如今，于都具备“政治红、位置优、物产丰、人民好”的优势，相信在“新长征再出发”的伟大号令指引下，于都将会创造更加灿烂的明天。



创新峰会现场

易长海教授针对目前牛仔行业的痛点，在报告中深入分析了牛仔行业发展现状、存在的问题及关键技术。易教授认为，牛仔行业的环境污染问题、劳动力成本越来越高、消费者需求发生变化、少品种大批量向多品种小批量的转化等一直是企业面临的重要问题。接着，易教授分享了牛仔服装产业智能化关键技术，包括牛仔服装生产过程虚拟洗水板房、洗水过程面料颜色的智能化判定、姿态跟随记忆仿生自动化技术与装备、洗水状态数据的实时在线监测与智能化管理、激光洗水工艺参数的智能生成系统以及废弃牛仔产业智能回收关键技术。



创新峰会现场

疫情的爆发使世界处在一个动荡的变革期，服装产业的发展也面对着诸多不确定因素，但中国服装产业依托自身强大的产业体系和积累的数字技术迎来了又一个全新发展的关键战略机遇期，同时也站在

了攀登全球产业制高点的新的历史起点上。此次峰会推动了中国服装行业的数字化转型发展，也为我校未来的发展方向提供了参考。